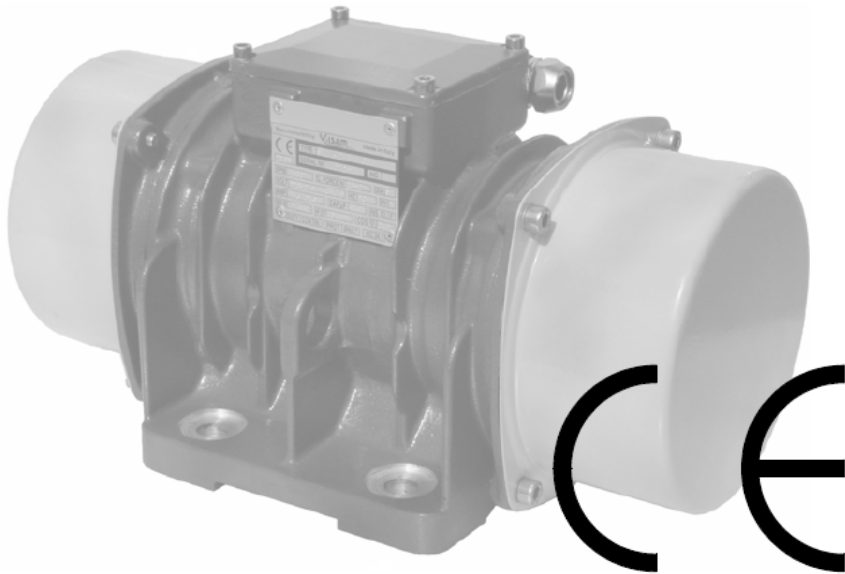




VIBROMOTOROK



FELHASZNÁLÓI KÉZIKÖNYV

SPV – SPC típusok



01 SZIMBÓLUMOK

02 BEVEZETÉS

03 BIZTONSÁGI AJÁNLÁSOK

04 TÁROLÁS

05 BEÉPÍTÉS

- 05.1 Általános előírások
- 05.2 Ellensúlyok beállítása
- 05.3 Elektromos csatlakozás
- 05.4 Vibromotor rögzítése
- 05.5 Indítás

06 KARBANTARTÁS

- 06.1 Általános jellemzők
- 06.2 Kenés

07 ELLENŐRZÉS

08 GARANCIA

09 TARTALÉK ALKATRÉSZEK

10 MŰSZAKI TÁBLÁZATOK

- 10.1 2 pólusú 3 fázisú
- 10.2 4 pólusú 3 fázisú
- 10.3 6 pólusú 3 fázisú
- 10.4 8 pólusú 3 fázisú
- 10.5 10 pólusú 3 fázisú
- 10.6 2 pólusú 1 fázisú
- 10.7 Bekötési ábrák

11 TARTALÉK ALKATRÉSZ TÁBLÁZATOK

- 11.1 TAV 02
- 11.2 TAV 03
- 11.3 TAV 04
- 11.4 TAV 05

12 HIBAKERESÉS

13 MEGJEGYZÉSEK

01 SZIMBÓLUMOK



Ez a szimbólum **“VESZÉLY!”**-t jelent.
A megadott előírások figyelmen kívül hagyása az emberek és tárgyak súlyos sérülést és meghibásodását okozhatja.



Ez a szimbólum azt jelenti, hogy **“ELEKTROMOS ÁRAM ALATT”**: ezért különös figyelemmel kell eljárni és követni kell a megadott utasításokat



Ez a szimbólum azt jelenti, hogy : **“OLVASD EL FIGYELMESEN!”**
A megadott utasítások figyelmen kívül hagyása a vibromotor meghibásodását okozhatja.

02 BEVEZETÉS



Az elektromos vibromotorok kifejezetten vibrációs gépek (rosták, adagolók és szállítószalagok) továbbá garatok és szűrők rázására tervezett ipari termékek: ezért csak magasan képzett személyek kezelhetik azokat..



A vibromotor bármilyen pozícióba szerelhető és -15°C és +45°C között üzemeltethető. A vibromotor az alábbi szabványos tulajdonságokkal rendelkezik:

- mechanikus védelem IP 65.7
- szigetelési osztály F

Különleges kivitel rendelhető.



A vibromotor élettartama és teljesítőképessége nagy mértékben függ a kiválasztástól, a vibrációs gép kivitelétől és rugózásától valamint a helyes karbantartástól.



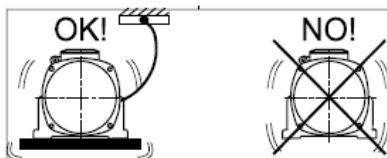
Statisztikák szerint a vibromotorok korai meghibásodásának fő okai a következők:

- **Túlzsírás és/vagy nem megfelelő kenőzsír használata**
- **Az ellensúlyok helytelen beállítása**
- **Helytelen elektromos bekötés**
- **Nem eredeti pótalkatrészek használata**
- **Elektromos védelem hiánya**
- **A rögzítő csavarok helytelen nyomatékkal történő meghúzóása**

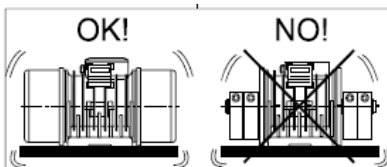
- Rossz forgásirány párban szerelt vibromotoroknál (mindig ellentétes forgásirányban kell működtetni őket!)
- „O” gyűrűk hiánya vagy sérülése
- Nem teljesen sík felületen való alkalmazás
- Nem elég szilárd szerkezetre való szerelés
- Lökések, ütések a kezelés alatt

03 BIZTONSÁGI AJÁNLÁSOK

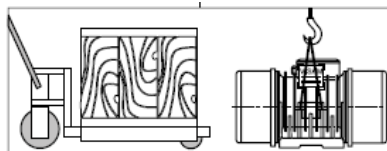
A vibromotor elektromos készülék, ezért minden szükséges védelmet biztosítani kell.



A vibromotort tilos elindítani amíg nincs helyesen a gépre rögzítve



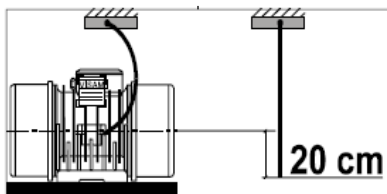
A vibromotort tilos elindítani a végfedelek és az elektromos csatlakozó doboz fedele nélkül.



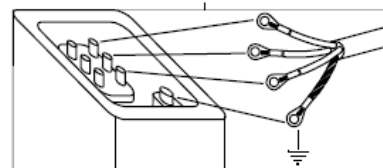
A vibromotort mindig az emelőszemeknél emelik az egység súlyának megfelelő kötéllal vagy lánccal.



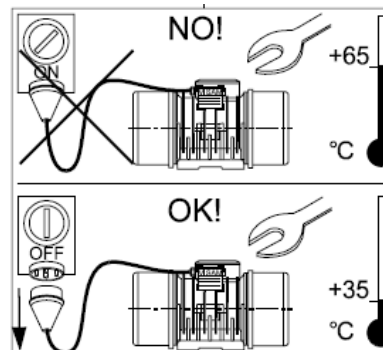
Csomagolt vibromotornál mindig villás emelőt használjanak.



Mindig biztosítsák a vibromotort egy acél kötéllal a fő szerkezethez történő kikötéssel a gépről történő leesés ellen.



Mindig csatlakoztassák a sárga-zöld (az USA-ban zöld) vezetékét a földhöz



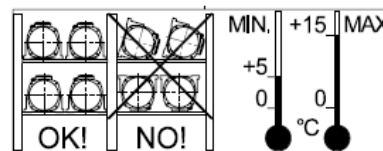
A vibromotort határozottan tilos megérinteni működés közben: nagyon erőteljes rezgéseket okoz és magas hőmérsékletet érhet el.



A karbantartást csak a tápvezetékek lekötése és a vibromotor lehűlése után végezzék.



04 TÁROLÁS



A beépítésig a vibromotort tiszta, száraz (60% páratartalom) és temperált (+5°C és +20°C) helyiségben a talpára állítva kell tárolni.

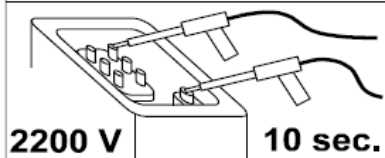
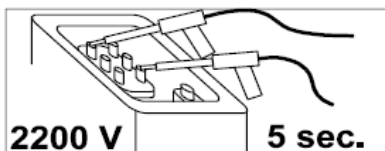


Ha a tárolási idő meghaladja a 24 hónapot, a használatba vétel előtt a vibromotort újra kell zsírozni.

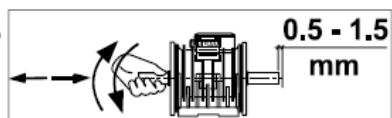


05 BEÉPÍTÉS

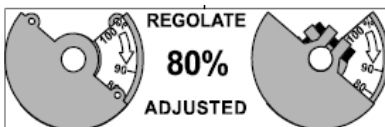
05.1 Általános előírások



Ellenőrizték az ellenállást „Megger” készülékkel a fázisok és a fázisok/föld között.



Biztosítsák a tengely szabad forgását

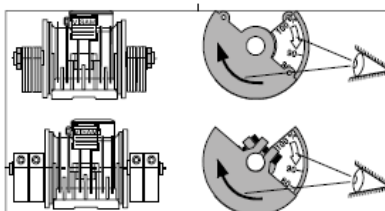


A vibromotor centrifugális ereje szállításkor a maximális érték 80%-ára van beállítva.

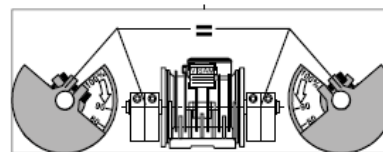
Az ellensúlyokat szükség szerint be lehet állítani.



05.2 Ellensúlyok beállítása



Távolítsák el a végfedeleket: 2 ellensúly van mindegyik tengelyvégen; a belső súly rögzített, a külső súly állítható a nyíljal jelzett irányt követve. Rögzítsék újra a külső súlyt a megfelelő csavarok nyomatékra húzásával a műszaki táblázatok 10. fejezete szerint.

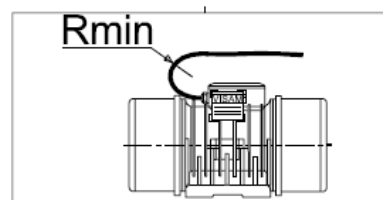


Pontosan egyforma ellensúly beállítást kell elérni mindkét tengelyvégen. Két vibromotor alkalmazása esetén mindkét vibromotort egyformán kell beállítani.

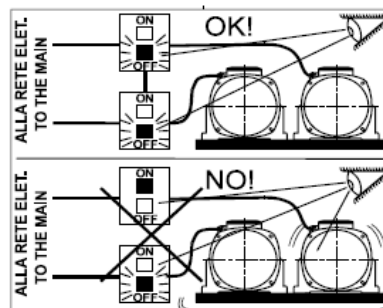


05.3 Elektromos csatlakozás

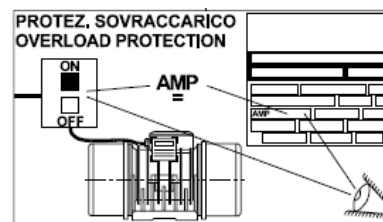
A fő táplálást rugalmas kábellel (H07RNF, NSHTOU, NSSHOU) tömszelencével rögzítve kell a vibromotorhoz vezetni.



A tápkábel legkisebb megengedett hajlítási sugara a műszaki táblázatok 10. fejezetében van megadva.

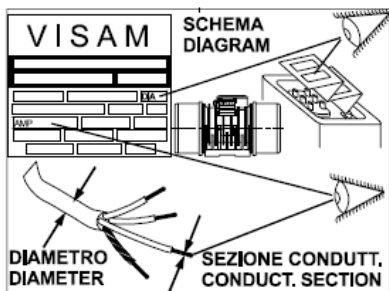


Használjanak készletetett mágneses-hő elektromos védelmet a túlterhelés ellen. Két vibromotor alkalmazása esetén mindegyik motornak saját védelmének kell lennie és ezeket össze kell kötni.

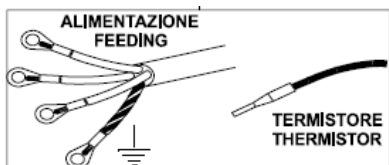


A túlterhelés védelmet a géptáblán megadott Amper értékre kell beállítani.

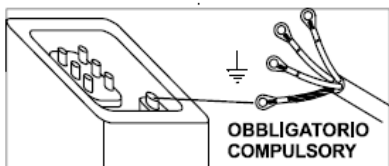




A kábel átmérők és a bekötési ábrák a műszaki táblázatok 10. fejezetében vannak megadva. Kérjük a motor adattáblán megadott bekötési ábrát használni.



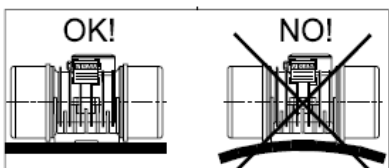
Csak szemes kábelvéget használjanak a tápvezetékek és a földelés csatlakozásánál; használjanak fűrt csatlakozást a termisztorhoz.



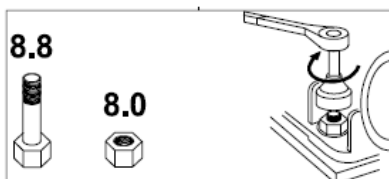
FIGYELEM: KÖTELEZŐ A VIBRÁTORT LEFÖLDELNI!



05.4 VIBROMOTOR RÖGZÍTÉSE



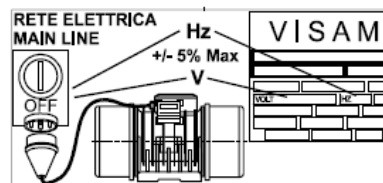
Biztosítsák, hogy a rögzítési hely teljesen sík és festékmentes legyen.



A csavarok és anyák típusa valamint a meghúzó nyomatékok a műszaki táblázatok 10. fejezetében vannak megadva.



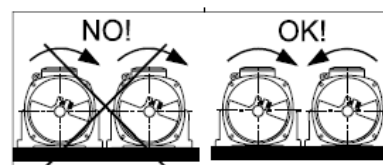
05.5 INDÍTÁS



Az indításnak közvetlenül a fővezetékéről kell történnie.



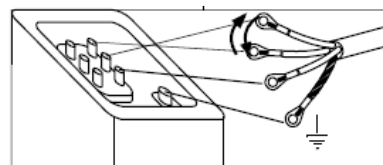
Különleges alkalmazásoknál konzultáljanak a gyártóval.



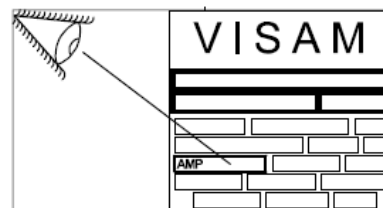
Két vibromotor alkalmazása esetén, a motoroknak ellentétes irányban kell forogniuk.



Ellenőrizték a forgásirányt 3 másodpercnél nem hosszabb futtatással.



Cseréljenek fel két vezetékét, ha az egyik motor forgásirányát meg kell változtatni.



A vibromotor áramának működés közben alacsonyabbnak kell lennie, mint az adattáblán megadott érték.



06. KARBANTARTÁS

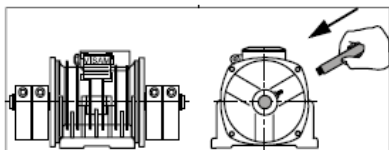
06.1 Általános jellemző

A vibromotor az utánszírás kivételével nem igényel karbantartást.



06.2 Kenés

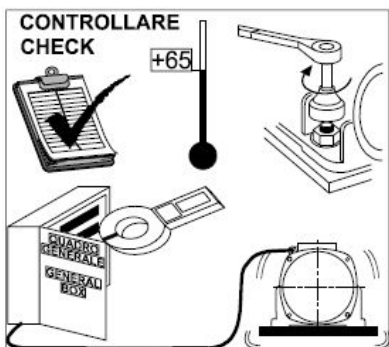
A csapágyak gyárilag fel vannak töltve zsírral. A zsír típusa, mennyisége és a kenési időközök a műszaki táblázatok 10. fejezetében vannak megadva.



A zsírzógombok a csapágyházakon vannak, a végfedelek alatt.



07 ELLENŐRZÉS



Végezzen rendszeres ellenőrzést az alábbiak szerint a vibromotor helyes működésének biztosítása érdekében:

- áramfelvétel
- külső hőmérséklet
- rögzítő csavarok meghúzó nyomatéka



08 GARANCIA

Kérjük olvassák el a gyártó garancia feltételeit.



09 PÓTALKATRÉSZEK

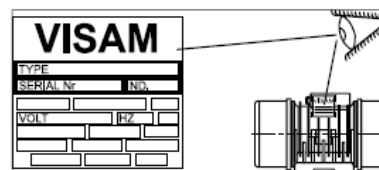
Mindig eredeti pótalkatrészeket használjanak.



Pótalkatrész igény esetén mindig adják meg a következő adatokat:



- Modell pl. **SPV 1.1 C** (*)
- Kivitel pl. **0.1** (*)
- Tápfeszültség pl. **380-415 V** (*)
- Frekvencia pl. **50 Hz** (*)
- Sorszám pl. **31518** (*)
- Hivatkozási tételszám pl. **4** (**)
- Alkatrész megnevezése pl. **Perem** (**)
- Pótalkatrész mennyisége pl. **01**



(*) A javítandó vibromotor adattáblájáról



MODELLO	ESEC.	TAVOLE x RICAMBI
SPV 1.1 C	01	TAV. 02
MODEL	EXEC.	TABLES x SPARES

(**) kikereshető a „TARTALÉK ALKATRÉSZEK TÁBLÁZATA” 10. fejezetéből



10.3 6 pólusú 3 fázisú

MODELLO	06 POLI - 1000/1200rpm - 50/60Hz - 3Ph										COLLEGAMENTO		LUBRIFICAZIONE		TAVOLE x RICAMBI			
	FISSAGGIO VIBRATORE					BLOCC. MASSA					Diam. Cavo (mm)	Sezione Conduct. (mm)	Min. Reggilo Curvatura (mm)	Durata Lubr. di Fabbrica (h)		Reniubificazione Periodica Intervallo (h)	Tipo Grasso (BECH-EM)	Q.tà (gr.)
	ESEC.	Vite Nr x Tipo	Coppia Cl. Serraggio (Kgm)	Cl. Vite	Coppia Serraggio (Kgm)	Cod.	Diam. Cavo (mm)	Sezione Conduct. (mm)	Min. Reggilo Curvatura (mm)	Durata Lubr. di Fabbrica (h)								
SPV 1.1 C	01	4xM12 8.8	9.0	M14 8.8	15.0	S1	9.0-11.5	2.00	125.00	-	-	-	-	TAV. 02				
SPV 1.7 C	00	4xM12 8.8	9.0	M10 8.8	7.0	S1	9.0-11.5	2.00	125.00	-	-	-	-	TAV. 02				
SPV 2.2 C	00	4xM12 8.8	9.0	M10 8.8	7.0	S1	9.0-11.5	2.00	125.00	-	-	-	-	TAV. 03				
SPV 3.8 C	00	4xM16 8.8	20.0	M10 8.8	7.0	S1	9.0-11.5	2.00	125.00	3000	1000	BERUTOX FB22	4	TAV. 03				
SPV 5.0 C	01	4xM16 8.8	20.0	M10 8.8	7.0	S1	12.5-15.0	3.00	150.00	3000	1000	BERUTOX FB22	5	TAV. 03				
SPV 8.0 C	00	4xM16 8.8	20.0	M10 8.8	7.0	S1	12.5-15.0	3.00	150.00	3000	1000	BERUTOX FB22	11	TAV. 03				
SPV 12.0 C	01	4xM16 8.8	20.0	M12 8.8	9.0	S1	12.5-15.0	3.00	150.00	3000	1000	BERUTOX FB22	11	TAV. 03				
SPV 17.0 C	00	4xM20 8.8	40.0	M12 8.8	9.0	S1	12.5-15.0	3.00	150.00	3000	1000	BERUTOX FB22	16	TAV. 03				
SPV 27.0 C	00	4xM24 8.8	70.0	M12 8.8	9.0	S2	16.0-19.0	4.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	25	TAV. 04				
SPV 35.5 C	00	4xM27 8.8	90.0	M12 8.8	9.0	S2	16.0-19.0	4.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	40	TAV. 04				
SPV 41.5 C	01	4xM27 8.8	90.0	M12 8.8	9.0	S2	16.0-19.0	4.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	40	TAV. 04				
SPV 50.0 C	00	6xM27 8.8	90.0	M14 8.8	15.0	S2	16.0-19.0	4.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	55	TAV. 04				
SPV 61.0 C	00	6xM27 8.8	90.0	M14 8.8	15.0	S2	16.0-19.0	6.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	60	TAV. 04				
SPV 80.0 C	00	6xM27 8.8	90.0	M14 8.8	15.0	S2	16.0-19.0	6.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	85	TAV. 05				
SPV 90.5 C	01	6xM20 8.8	132.0	M14 8.8	15.0	S2	16.0-19.0	6.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	100	TAV. 05				
SPV 114.0 C	01	6xM20 8.8	132.0	M14 8.8	15.0	S2	16.0-19.0	6.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	130	TAV. 05				
SPV 122.0 C	01	6xM20 8.8	132.0	M14 8.8	15.0	S2	16.0-19.0	6.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	130	TAV. 05				
SPV 140.0 C	01	6xM26 8.8	200.0	M16 8.8	20.0	S2	23.0-25.0	8.00	250.00	3000	1000	BERUTOX FB22	160	TAV. 05				
SPV 160.0 C	00	6xM26 8.8	200.0	M16 8.8	20.0	S2	23.0-25.0	8.00	250.00	3000	1000	BERUTOX FB22	190	TAV. 05				
EXEC.		Bolt Nr x Type	(Kgm) Tight. Torque	Bolt Type Gr e	(Kgm) Tight. Torque	Cod.	(mm) Cable Dia.	(mm) Conduc. Section	(mm) Min. Bend. Radius	(h) Factory Lubric. Life	(h) Interval	(BECH-EM) Grease Type	(gr.) Qty	TABLES x SPARES				
MODEL		VIBRATOR FIXING					WIRING					LUBRICATION						

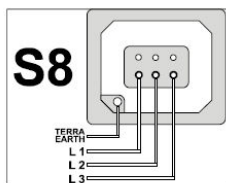
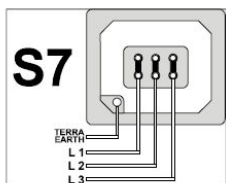
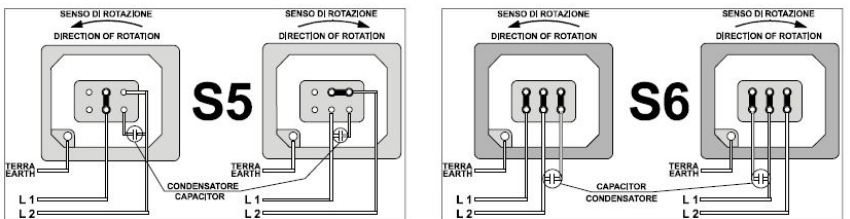
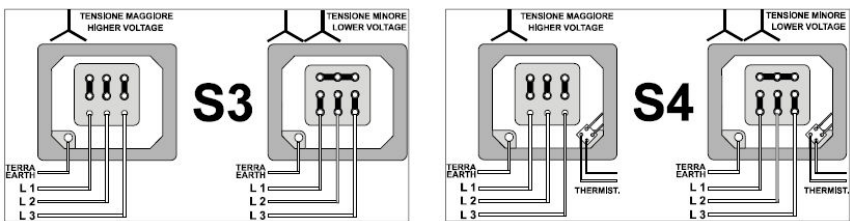
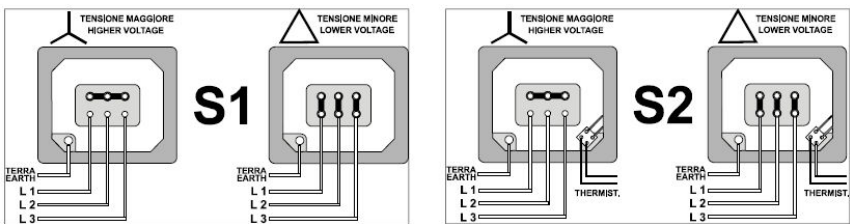
14

10.4 8 pólusú 3 fázisú

MODELLO	08 POLI - 750/900rpm - 50/60Hz - 3Ph										COLLEGAMENTO		LUBRIFICAZIONE		TAVOLE x RICAMBI			
	FISSAGGIO VIBRATORE					BLOCC. MASSA					Diam. Cavo (mm)	Sezione Conduct. (mm)	Min. Reggilo Curvatura (mm)	Durata Lubr. di Fabbrica (h)		Reniubificazione Periodica Intervallo (h)	Tipo Grasso (BECH-EM)	Q.tà (gr.)
	ESEC.	Vite Nr x Tipo	Coppia Cl. Serraggio (Kgm)	Cl. Vite	Coppia Serraggio (Kgm)	Cod.	Diam. Cavo (mm)	Sezione Conduct. (mm)	Min. Reggilo Curvatura (mm)	Durata Lubr. di Fabbrica (h)								
SPV 1.3 D	00	4xM12 8.8	9.0	M10 8.8	7.0	S1	9.0-11.5	2.00	125.00	-	-	-	-	TAV. 03				
SPV 2.1 D	00	4xM16 8.8	20.0	M10 8.8	7.0	S1	9.0-11.5	2.00	125.00	3000	1000	BERUTOX FB22	4	TAV. 03				
SPV 2.8 D	01	4xM16 8.8	20.0	M10 8.8	7.0	S1	12.5-15.0	3.00	150.00	3000	1000	BERUTOX FB22	5	TAV. 03				
SPV 4.5 D	00	4xM16 8.8	20.0	M10 8.8	7.0	S1	12.5-15.0	3.00	150.00	3000	1000	BERUTOX FB22	11	TAV. 03				
SPV 7.0 D	01	4xM16 8.8	20.0	M12 8.8	9.0	S1	12.5-15.0	3.00	150.00	3000	1000	BERUTOX FB22	17	TAV. 03				
SPV 10.0 D	00	4xM20 8.8	40.0	M12 8.8	9.0	S1	12.5-15.0	3.00	150.00	3000	1000	BERUTOX FB22	16	TAV. 03				
SPV 15.5 D	00	4xM24 8.8	70.0	M12 8.8	9.0	S2	16.0-19.0	4.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	25	TAV. 04				
SPV 20.0 D	00	4xM27 8.8	90.0	M12 8.8	9.0	S2	16.0-19.0	4.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	40	TAV. 04				
SPV 23.5 D	01	4xM27 8.8	90.0	M12 8.8	9.0	S2	16.0-19.0	4.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	40	TAV. 04				
SPV 28.0 D	00	6xM27 8.8	90.0	M14 8.8	15.0	S2	16.0-19.0	4.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	55	TAV. 04				
SPV 42.5 D	00	6xM27 8.8	90.0	M14 8.8	15.0	S2	16.0-19.0	6.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	60	TAV. 04				
SPV 56.0 D	00	6xM27 8.8	90.0	M14 8.8	15.0	S2	16.0-19.0	6.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	85	TAV. 05				
SPV 66.5 D	01	6xM20 8.8	132.0	M14 8.8	15.0	S2	16.0-19.0	6.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	100	TAV. 05				
SPV 78.5 D	01	6xM20 8.8	132.0	M14 8.8	15.0	S2	16.0-19.0	6.00	175.00	3000	1000	BERUTOX FB22	130	TAV. 05				
SPV 100.0 D	01	6xM26 8.8	200.0	M16 8.8	20.0	S2	23.0-25.0	8.00	250.00	3000	1000	BERUTOX FB22	160	TAV. 05				
SPV 124.0 D	00	6xM26 8.8	200.0	M16 8.8	20.0	S2	23.0-25.0	8.00	250.00	3000	1000	BERUTOX FB22	190	TAV. 05				
EXEC.		Bolt Nr x Type	(Kgm) Tight. Torque	Bolt Type Gr e	(Kgm) Tight. Torque	Cod.	(mm) Cable Dia.	(mm) Conduc. Section	(mm) Min. Bend. Radius	(h) Factory Lubric. Life	(h) Interval	(BECH-EM) Grease Type	(gr.) Qty	TABLES x SPARES				
MODEL		VIBRATOR FIXING					WIRING					LUBRICATION						

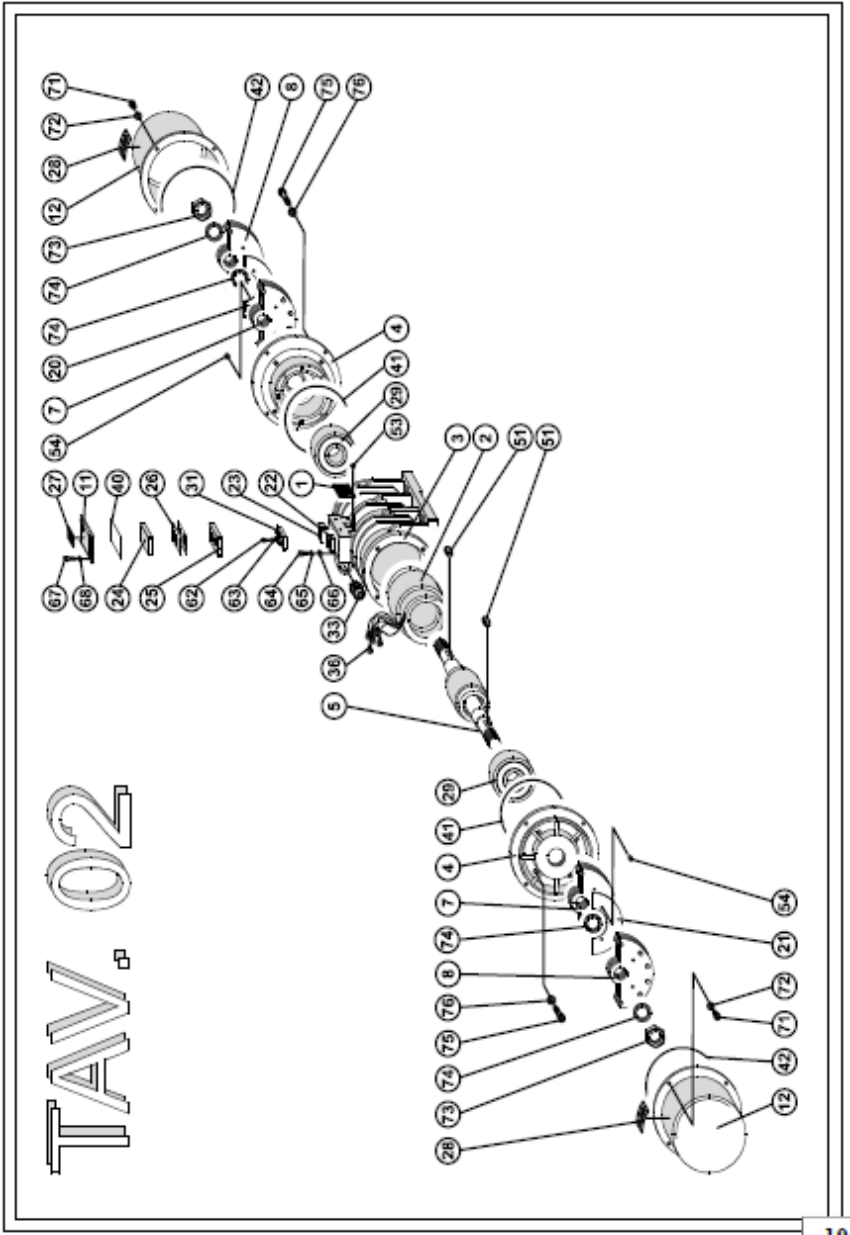
14

10.7 BEKÖTÉSI ÁBRÁK

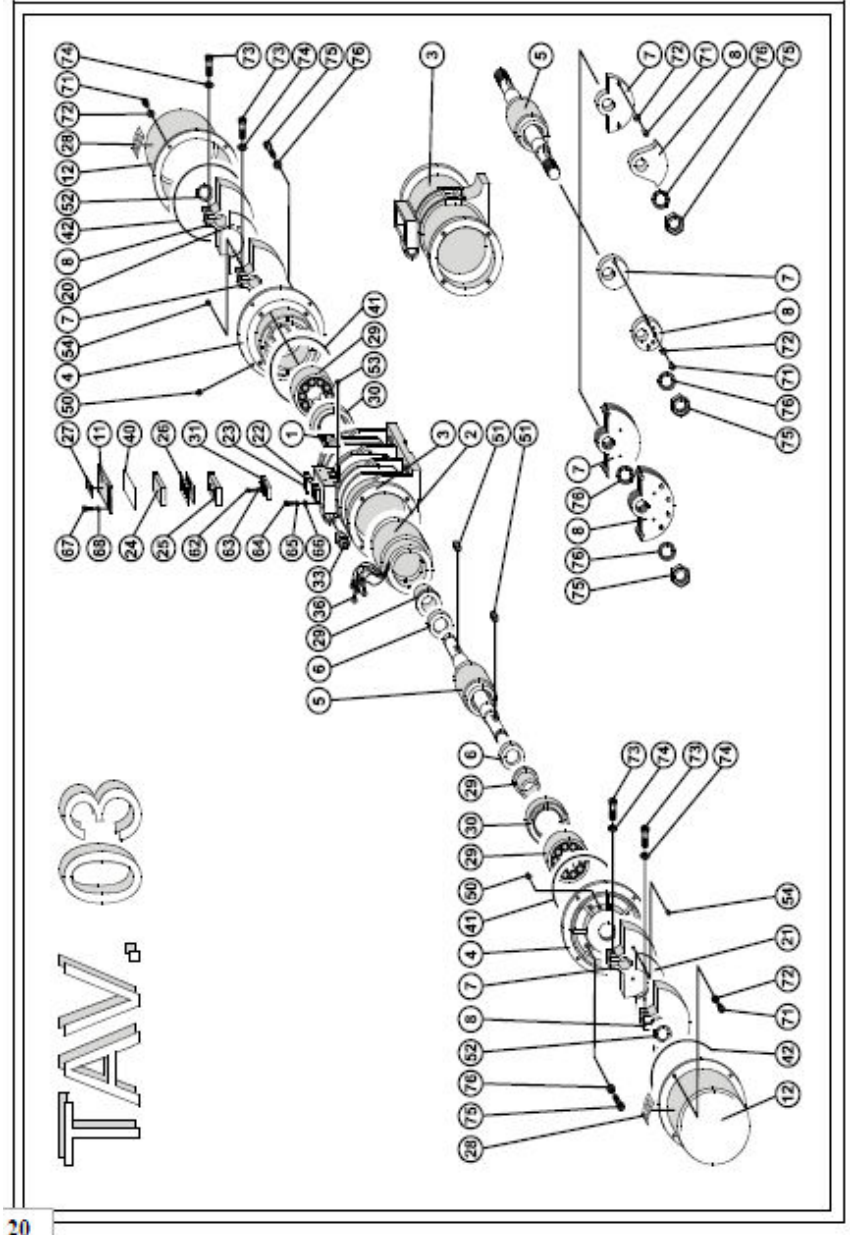


11 TARTALÉK ALKATRÉSZ TÁBLÁZATOK

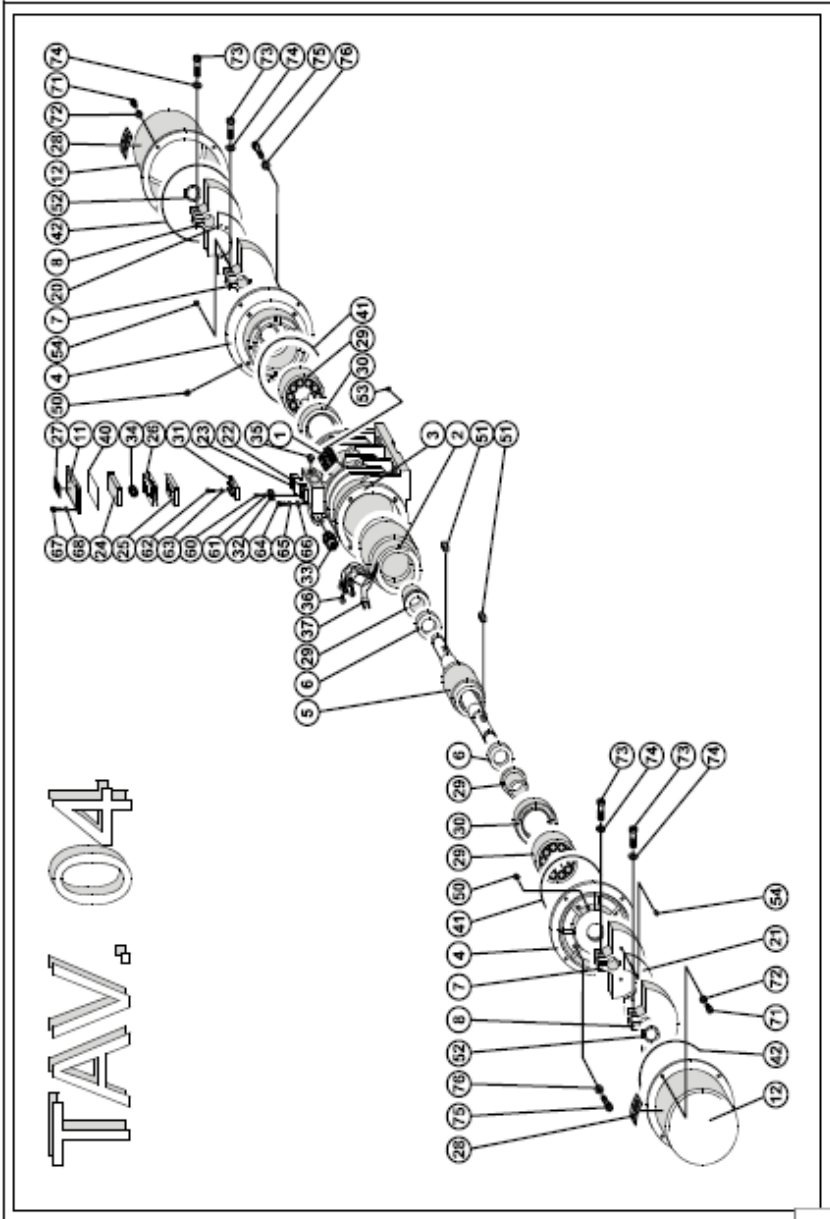
TARTALÉK ALKATRÉSZ JEGYZÉK	
TÉTEL	MEGNEVEZÉS
1	NAME PLATE / ADATTÁBLA
2	WOUND STATOR / ALLÓRÉSZ TEKERCS
3	STATOR HOUSING / ALLÓRÉSZ HÁZ
4	BEARING HOUSING / CSAPÁGYHÁZ
5	ROTOR SHAFT / FORGÓRÉSZ TENGYEL
6	SPACER / HÉZAGOLÓ
7	INNER FIXED WEIGHT / BELSŐ RÖGZÍTETT SÚLY
8	OUTER ADJUSTABLE WEIGHT / KÜLSŐ ÁLLÍTHATÓ SÚLY
10	BEARING COVER / CSAPÁGY FEDÉL
11	TERMINAL BOKSZ COVER / KÁBEL DOBOZ FEDÉL
12	WEIGHT COVER / SÚLY FEDÉL
20	LEFT SETTING WEIGHT PLATE / BAL ÁLLÍTHATÓ SÚLY LEMEZEK
21	RIGHT SETTING WEIGHT PLATE / JOBB ÁLLÍTHATÓ SÚLY LEMEZEK
22	RUBBER STOPPER / GUMI ÜTKÖZŐ
23	RUBBER STOPPER / GUMI ÜTKÖZŐ
24	RUBBER STOPPER / GUMI ÜTKÖZŐ
25	RUBBER STOPPER / GUMI ÜTKÖZŐ
26	WIRING DIAGRAM SHEET / KAPCSOLÁSI ÁBRA LAP
27	LABEL / CIMKE
28	LABEL / CIMKE
29	BEARING / CSAPÁGY
30	V-RING GREASE RETAINER / V-RING ZSÍRFOGÓ
31	TERMINAL BOKSZ/ KAPOCSDOBOZ
32	THERMISTOR TERMINAL BOKSZ / TERMISZTOR KAPOCSDOBOZ
33	CABLE GLAND / TÖMSZELENCE
34	THERMISTOR CABLE GLAND / TERMISZTOR TÖMSZELENCE
35	PLUG / ZÁRÓCSAVAR
36	EYELET TERMINAL / EMELOSZEM CSATLAKOZÁS
37	DRILL TERMINAL / FÜRT CSATLAKOZÁS
40	O-RING GASKET / O-GYÜRÜ
41	O-RING GASKET / O-GYÜRÜ
42	O-RING GASKET / O-GYÜRÜ
50	NIPPLE GREASER / ZSÍRZÖGOMB
51	KEY / RETESZ
52	CIRCLIP / RÖGZÍTŐ GYÜRÜ
53	RIVET / SZEGECS
54	RIVET / SZEGECS
60	SCREW / CSAVAR
61	WASHER / ALÁTÉT
62	SCREW / CSAVAR
63	WASHER / ALÁTÉT
64	GROUND SCREW / FÖLDELŐ CSAVAR
65	WASHER / ALÁTÉT
66	BRASS WASHER / SÁRGARÉZ ALÁTÉT
67	SCREW / CSAVAR
68	WASHER / ALÁTÉT
69	SCREW / CSAVAR
70	WASHER / ALÁTÉT
71	SCREW / CSAVAR
72	WASHER / ALÁTÉT
73	SCREW / CSAVAR
74	WASHER / ALÁTÉT
75	SCREW / CSAVAR
76	WASHER / ALÁTÉT
77	LOCKNUT / RÖGZÍTŐANYA
78	WASHER / ALÁTÉT



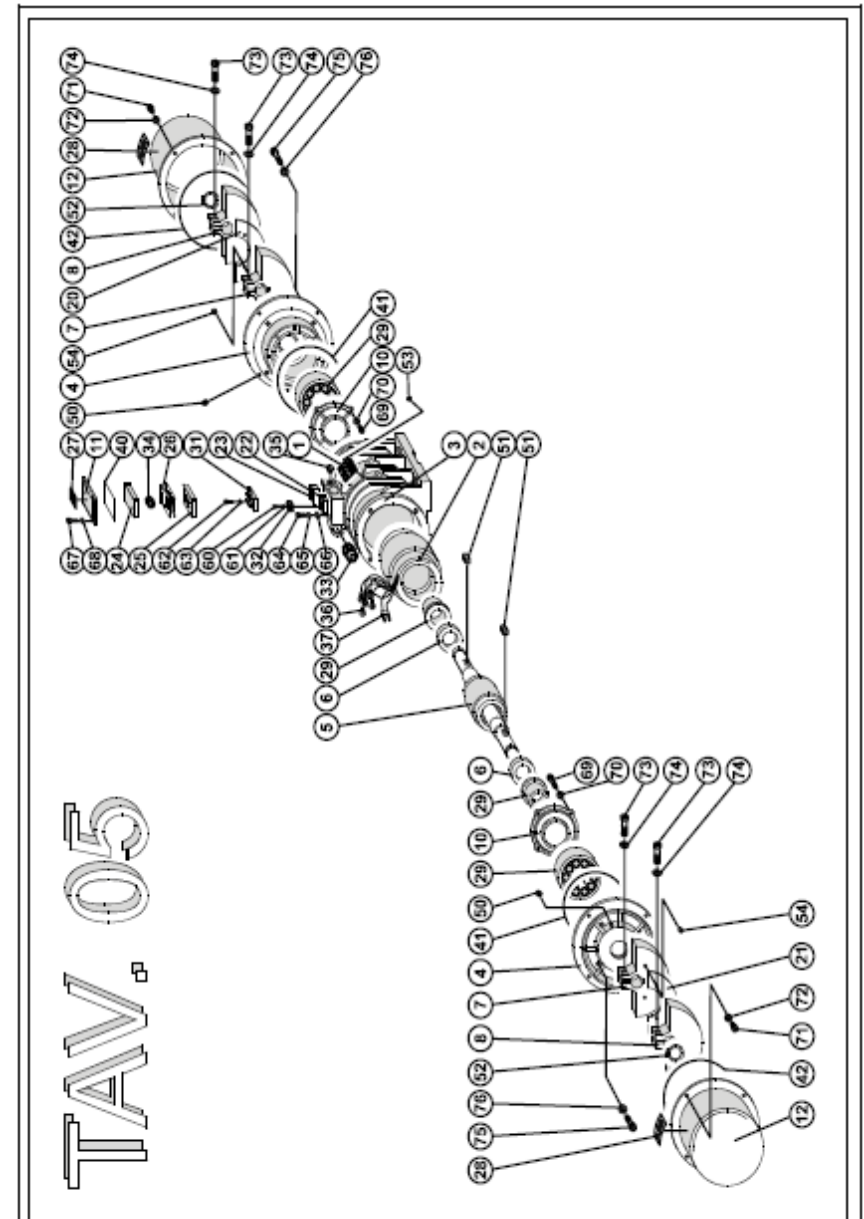
19



20



21



22

12 HIBAKERESÉS

HIBA	OK	MEGOLDÁS
Nem indul	Helytelen bekötés	Helyes csatlakoztatás
	1 vagy 2 vezeték nincs csatlakoztatva	Vezetékek csatlakoztatása
	Nincs áram a vezetékben	Áram bekapcsolása
A mágneses-hő védelem leold	Helytelen védelem beállítás	Beállítás adattábla szerint
	Rögzítő csavarok lazák	Meghúzás helyes nyomatékkal
	Csapágy meghibásodás	Csapágycsere
	Nincs szinkron a vibrátorok között **	Csökkenteni a súly beállítást
	A vibrátorok azonos irányban forognak	Ellentétes forgásirányt beállítani
	Magas áramfelvétel	Csökkenteni a súlybeállítást
Nem éri el a névleges fordulatszámot	A gép nem elég merev	Merevséget növelni *
	A gép helytelen rugózása	A gép rugózásának újratervezése *
	Nincs szinkron a vibrátorok között **	Csökkenteni a súly beállítást
Magas zajszint	Zsírihiányos csapágy	Csapágy utánzsírzás
	Csapágy meghibásodás	Csapágycsere
	Rögzítő csavarok lazák	Meghúzás helyes nyomatékkal
	A gép szerkezetének törése	A gép javítása *
Magas külső hőmérséklet	Csapágy meghibásodás	Csapágycsere
	Zsírihiányos csapágy	Csapágy utánzsírzás
	Idegen anyag a vibrátor felületén	A vibrátor külső tisztítása
	A környezeti hőfok magasabb 45°C-nál	Csökkenteni a környezeti hőfokot

*	Szükséges a gép gyártójával felvenni a kapcsolatot
**	Az aszinkronitást okozhatja a nem megfelelő rugózás, nem kellően merev szerkezet, a vibromotor helytelen kiválasztása, ezért szükséges felvenni a kapcsolatot a gép gyártójával.
***	A vibromotor külső hőmérséklete max. 90°C lehet.

13 MEGJEGYZÉSEK

Modell:

Tápfeszültség:

Tápfrekvencia:

Sorszám:

Súly beállítás:

Beépítés dátuma:

Alkalmazás:

ELLENŐRZÉSEK

Dátum:

Megjegyzések:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Dátum:

Megjegyzések:

.....

.....

.....

.....

Dátum:

Megjegyzések:

.....

.....

.....

.....

.....

Dátum:

Megjegyzések:

.....

.....

.....

.....

.....

Dátum:

Megjegyzések:

.....

.....

.....

.....

.....