

Köszönjük vásárlását!

Kérjük, hogy az alábbiakat figyelmesen olvassa el, és gondosan tartsa be.

Hajtóműve a Bonfiglioli kiváló minőségű, magas élettartamú megbízható terméke, bizonyos, hogy sokáig meglelégedéssel fogja használni.

Szállítási feltételek:

- A gyártó a hajtóműveket a megrendelés szerinti építési helyzetnek megfelelően, az ISO 9001 minőségirányítási rendszerében előírt ellenőrzések előírásai szerint lepróbálja. Csak a próba előírásainak megfelelő hajtóművek kerülnek kiszállításra.
- A hajtóművek a lenti olajtöltési táblázatban megadottak szerint kerülnek leszállításra, a belső és megmunkált felületek ideiglenes felület védelmével, a külső felületek alapozó festésével.
- Győződjünk meg, hogy a hajtómű sérülésmentesen lett átadva. Egyeztessük az adattábla adatait a megrendeléssel, különös tekintettel a tényleges üzemi helyzetre, mely ha eltér az adattábla szerinti helyzettől, meghibásodást eredményezhet. Ha rendeléskor nem lett előírva, a hajtómű csak a katalógus szerinti alaphelyzetben üzemeltethető!

Garancia, javítás:

- Garancia eltérő megállapodás híján az átvételtől számított 12 hónap, és szakszerű használat esetén érvényes. Javítás szakmühelyünkben, raktárunkból, gyári alkatrészek felhasználásával történik.

Tárolás:

- Ha a hajtóművön, motoron található emelőszem, a mozgatásához azt vegyük igénybe.
- A termékeket magas páratartalomtól és hőmérséklettől mentes, fedett területen tároljuk deszkára, vagy más alátétre helyezve, ne közvetlenül a talajon.
- 60 napon túli tárolás esetén kenjük le a megmunkált felületeket korrózió gátló anyaggal. 6 hónapon túli tárolás esetén, a megmunkált felületeket zsírozzuk le, az olaj nélkül szállított hajtóműveket színig töltjük fel olajjal. Üzembe helyezés előtt állítsuk vissza az előírt olajsintet.

Üzembe helyezés:

- A védőbevonatokat oldószerrel távolítsuk el, az utánfestést végezzük el, ügyelve, hogy a tömítés, adattábla és légzőnyílás ne érintkezzen festékkel és oldószerrel.
- A kihajtó tengelyt óvjuk az ütésektől. A szoros illesztésű alkatrészek szereléséhez (furat tőrésük legyen ISO H7) a tengely menetes furatát használjuk megfelelő fel- és lehúzó készülékkel. Tengelyek csatlakoztatásakor hézagoljuk a hajtóművet a felfogó felülethez az egy tengelyűségi és szöghibák elkerülésére.
- A kihajtó csőtengelyekbe csatlakozó tengely illesztése legyen ISO h6, de szükség esetén a G7/j6 szoros illesztés is megengedett.
- Rögzítsük a hajtóművet az adattábla szerinti üzemi helyzetben, és bizonyosodjunk meg, hogy rögzítése megfelelő és stabil. A szabadon forgó alkatrészeket lássuk el védő burkolattal.
- Bizonyosodjunk meg, hogy a légző csavar a hajtómű felső részére esik. Az esetenként mellékelt légző csavarokat illesszük a megfelelő menetes furatba.
- Töltsük fel kenőolajjal az olaj nélkül átadott hajtóműveket (lásd túlsó oldal).
- Indításkor bizonyosodjunk meg, hogy a hajtómű durva zajtól, rezgéstől mentesen fut.
- A várható élettartam növelhető, ha az első olajcseréig csak fokozatosan növeljük a terhelést, vagy a névl. terhelhetőség 50-70%-n járjuk.

Karbantartás:

- A hajtóművön ill. motoron végzett minden munkát előtt feszültség mentesítsünk.
- A hajtóművek és motorok felületi hőmérséklete esetenként 50 °C fölé emelkedhet, megfelelő védelem nélkül ne érintsük!
- Rendszeresen ellenőrizzük az olajsintet az olajcserét igénylő hajtóművekben, és szükség esetén biztosítsuk utántöltéssel. A csere periódus lejártakor cseréljünk olajat. Olajsint ellenőrzést, utántöltést és olajcserét leállított és környezeti hőmérsékletre lehűlt hajtóművön végezzünk, úgy, hogy szintetikus olaj ne keveredjen más típusú olajjal.
- Javasoljuk a külső felületek rendszeres tisztítását, a hőtáradást csökkentő szennyeződések eltávolítását. Ellenőrizzük, hogy a motor ventilátor fedél nyílásait nem zárta-e el idegen anyag. Oldószeres tisztításkor erős hőforrás, vagy nyílt láng jelenléte tilos!
- Csapágyak, tömítések és egyéb alkatrészek specifikációja a forgalmazótól kérhető. Kérdés esetén forduljon szakszervizünkhöz.

Olajcsere:

- A szintetikus olajjal feltöltve átadott, élettartam kenésű hajtóművek nem igényelnek későbbi olajcserét, kivéve az esetleges sérülés miatt elszivárgó olaj pótlását.
- Az olaj nélkül átadott hajtóműveknél olajcsere az alábbiak szerint:

Olaj hőm:	olajcsere (ásványolaj)	olajcsere (szintetikus)
< 65 °C	8 000 üzemóra után	25 000 üzemóra után
65 - 80 °C	4 000 üzemóra után	15 000 üzemóra után
80 - 95 °C	2 000 üzemóra után	12 500 üzemóra után

Kétség esetén lépjen kapcsolatba a forgalmazóval!

A fenti műveleteket csak szakképzett személy végezheti!

Kenőolajok:

- Olajjal feltöltve átadott élettartam kenésű hajtóművek:** a C1-C4, A1-A3, F1-F3, S1-S4, VF30-VF86, W63-W86 típusok, Shell Tivela SC 320 olajjal vannak feltöltve, további olajcsere nem szükséges. Környezeti hőmérséklet -15 és +50 °C között, eltérő hőmérséklet esetén forduljon szakértőnkhez.
- Olajjal feltöltendő hajtóművek:** C5-C10, A4-A9, F4-F9, S5-S6, VF110-VF150 és W110 típusokat üzemi helyzetbe állítás után, **indítás előtt töltsük fel olajjal.**
- Olaj mennyiség:** pontos mennyiség az üzemi helyzetbe állított hajtómű szintjelző nyílása szerint (ha a nyílás helye nem egyértelmű, forduljon a forgalmazóhoz). A hajtómű olaj tájékoztató mennyisége (liter):

hm. méret:	Olajjal feltöltve átadott hajtóművek				Olajjal feltöltendő hajtóművek					
	0,5-1	2...	3-35,,	4...	5...	6...	7...	8...	9...	10...
C... sorozat:	0,4	1,25	1,75-3,4	1,4-3,9	2,3-5,9	2,9-9,7	6,5-11	11-18	19-31	28-46
S... sorozat:	0,28	0,45	0,68	0,39	1,7-3,1	2,7-5-	-	-	-	-
A... sorozat:	1	1,7-1,9	2-3	3,5-5	3,8-12	5,7-17	8,5-25	14-43	24-41	-
F... sorozat:	0,95	1,4-1,8	1,5-2,6	3,1-4,2	4,7-7,5	5,4-10	8,6-17	15-30	34-53	-
csiga.hm. méret:	VF30	VF44	VF49	W63	W75	W86	W110	VF130	VF150	VF185
egy fok. hm:	0,05	0,075	0,12	0,4	0,6	0,9	1,5-1,8	2,3-3,9	3,5-4,5	7-9,6
homlokk. előtét:	-	-	0,065	0,15	0,25	0,25	0,4	0,4-0,7	0,4-1	0,6-1

- Olaj minőség:** habosodás gátló és EP adalékkal ellátott, megfelelő viszkozitású szintetikus hajtómű olajat használjunk. (A csigahajtóművek kivételével ásványi olaj is megfelelhet.). A hajtómű olaj megfelelő viszkozitása:

	t körny: -20 °C +25 °C		t körny: -10 °C +40 °C	
	Ásványolaj	Szintetikus o.	Ásványolaj	Szintetikus o.
Könnyű terhelés	ISO VG 150	ISO VG 150	ISO VG 220	ISO VG 220
Közepes terhelés	ISO VG 150	ISO VG 150	ISO VG 320	ISO VG 220
Nehéz terhelés	ISO VG 220	ISO VG 220	ISO VG 460	ISO VG 320

Megfelelő szintetikus hajtómű olajok:

AGIP	Blasia S 220
Shell	Tivela Oil SC 320
BP	Energol SG XP220
ESSO	Glycolube 220
MOBIL	Glygoyle 30

- Csapágy zsírok:** A függőleges állású hajtómű tengelyek felső csapágya, ha kúpgörgős, KLÜBER Staburags NBU8 EP zsírral van feltöltve, és kizárólag poliglikol alapú szintetikus olajjal alkalmazható!

Elegendő olaj van a hajtóművében?

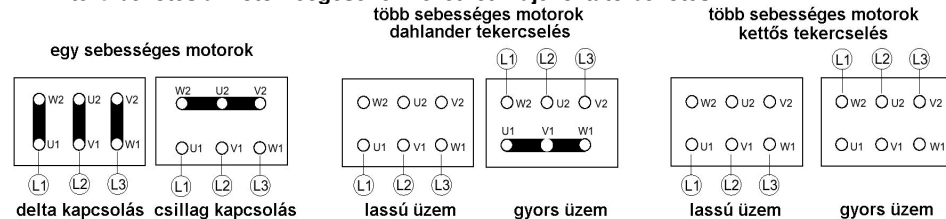
BN és M sorozatú motorok:

- A motorok frekvenciaváltóval is üzemeltethetők, ekkor vegyük figyelembe a leadott teljesítmény és a motor szellőzés csökkenését.
- A felületi kopás, berágódás megelőzéséért felszerelés előtt kezeljük a tengelycsonkot megfelelő védő anyaggal (pl. Loctite Antiseize 767), és évente ismételjük meg. A csapágyak önkendő, karbantartásmentes típusok, 3 évente javasoljuk cseréjüket. Megkímélésük érdekében óvjuk a tengelyt az ütésektől, biztosítsuk a kapcsolódó tengelyek egytengelyűségét és a motor stabil rögzítését. Indítás előtt a szabad tengely végeken a reteszt rögzítsük, vagy távolítsuk el. A

szabadon forgó alkatrészeket lássuk el védő burkolattal. Indításkor ellenőrizzük a motor zajtalan és rezgésmentes futását. Kerüljük el a véletlenszerű indítást!

A villamos bekötés mindig a kapocsfedeleiben lévő ábra szerint történjék!

- Eltérő bekötés a motor leégéséhez vezethet! Tájékoztató bekötés:**



- A motort csak az adattábla szerinti feszültségű hálózatba kössük be! Egy sebességű 230/400V-s motorok 3x400V hálózatba csak csillag kapcsolással köthetők be! A motort földeljük le a földelő csavar bekötésével, és lássuk el túláram védelemmel, amely túlterhelés vagy fázis kimaradás esetén megvédi a károsodástól. Forgásirány váltás bármely két fázis vezeték cseréjével történik.

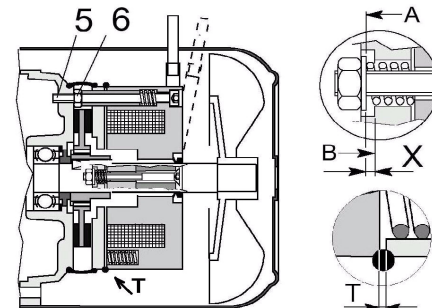
FD egyenáramú fékek beállítása:

fék típus	Tmin	Tmax	X
02FD	0,2	0,4	0,6
03FD, 53FD	0,2	0,4	0,8
04FD, 14FD	0,3	0,45	1
05FD, 15FD, 55FD	0,3	0,45	1
06FD, 56FD, 06SFD	0,4	0,55	1,2
07FD	0,4	0,6	1,2

T: a légrés nagysága (mm)

X: a fék oldó kar játéka (mm)

("B" felület és "A" hézagoló távolsága)



- Légrés beállítása:** lazítsuk meg a 6. anyát. Az 5. csavarral állítsuk be a Tmin légrést, majd a 6. anyával rögzítsük. Rendszeresen ellenőrizzük, hogy a légrés Tmin és Tmax között legyen, Tmax felett, nő a fék zaja, és meggátolhatja a fék oldását.
- Fékoldó kar beállítás:** a túl kis játék (X) gátolhatja a fék befogását, túl nagy a kézi oldást.
- A fék befogási ideje jelentősen csökken** (kb. 85%-kal), ha a motor lekapcsolásával egy időben a fék egyenáramú körét is megszakítjuk!
- A fék egyenirányítót külön kell megtáplálni** több sebességű motor és inverter esetén az adat tábla szerinti fék feszültséggel (VB). Az egy sebességű motorok egyenirányítója gyárilag bekötött.

Kérje frekvenciaváltóinkat is!



AGISYS
BEST
BONFIGLIOLI
Agisys Ipari Keverés és Hajtástechnika Kft
tel: 23 501 150, fax: 23 501 159 info@agisys.hu
2045 Törökbalint Tó u. 2. www.agisys.hu